

Annexe IX bis – certificat type

A la suite de la procédure de test, le contrôleur émet un rapport indiquant le résultat du test et concluant sur la conformité et l'étanchéité de l'installation. Il le donne au client qui tient ce document à la disposition du fonctionnaire chargé de la surveillance.

Un modèle de certificat est fourni à la page suivante.

Les pages du certificat seront numérotées X/Y en tenant compte des annexes.

L'en-tête suivante du certificat sera verte, orange ou rouge selon la conclusion de l'inspection du réservoir.

Contrôle d'étanchéité et de conformité d'un réservoir à mazout

Contrôle d'étanchéité et de conformité d'un réservoir à mazout

Contrôle d'étanchéité et de conformité d'un réservoir à mazout

Contrôle d'étanchéité et de conformité d'un réservoir à mazout

Date du contrôle :

Numéro du certificat :

Coordonnées de l'exploitant de la citerne :

- Propriétaire, locataire, autre (préciser) :
- Nom, prénom, adresse, n° TVA, ... :

Situation du réservoir et de ses accessoires :

- Adresse :
- Plan d'implantation : oui (cfr annexes) – non
- Autre information (préciser s'il y a) :

Réservoir :

- Déclaration/autorisation d'exploitation (biffer et compléter le cas échéant) : non – oui : date d'émission + échéance + n° :
- Capacité autorisée et/ou réelle :
- Année d'installation :
- Origine du réservoir et n° de fabrication :
- Certificat d'étanchéité antérieur : non – oui (compléter) – verdict :
- Dimensions :
- Niveau de liquide : cm
- Type de réservoir (entourer et/ou compléter) : cylindrique – parallélépipédique – aérien – souterrain – local :
 – en fosse – enfoui – en cave – simple paroi – double protection : encuvement / double paroi (en) – métallique – polyester – fibre de verre – autre :

Contrôles :

- Contrôle visuel du réservoir au brûleur : OK – pas OK : remarque :
- Fonctionnement brûleur : sans objet – OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Pollution en dehors du réservoir : non – oui (préciser) :
- Chambre de visite :
- Trou d'homme : étanchéité et fixation couvercle : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Trou d'homme : état général : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Raccords : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Conduite de remplissage (diamètre 2 pouces) : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Conduite de ventilation (diamètre 5/4 pouce) : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Conduite d'aspiration (parties visibles) : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Conduite de retour (parties visibles) : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Encuvement : sans objet – dimensions/étanchéité : OK – pas OK : à surveiller / remarque :
- Réservoir aérien : épaisseur des parois > ou < à 80% de l'épaisseur
- Contrôle intérieur si nettoyage : OK – pas OK : remarque :
- Jauge : type OK – pas OK : remarque :
- Niveau de liquide après dépression : cm
- Présence d'eau et de boue : avant le test : NON – OUI : cm ; après le test : NON – OUI : cm
 - Taux d'acidité : pH = =>
 - Conductivité : μS/cm =>
- Limiteur de remplissage : absent –
 - Sifflet 95% : test : OK – pas OK – hauteur tige : OK – pas OK : remarque :
 - Sonde 98% => hauteur tige : Temps de chauffe : sec Temps de réponse : sec : OK – pas OK : remarque :
- Système de détection de fuite : NON – OUI :
 - Type :
 - Montage : OK – pas OK :
 - Alimentation permanente
 - Test alarme visuelle et sonore : OK – pas OK : remarque :
 - Classe 1 : pression
 - Classe 1 dépression :
 - Classe 2 : vanne de purge : présente – débit l/min
 - Classe 3 :

- Réservoir métallique enfoui : potentiel : V – remarque :
- Test de dépression :
 - Appareilréféréncé / vérifié le par
 - Étanchéité de la chaîne de mesure avant contrôle : OK – pas OK
 - Résultat de l'épreuve d'étanchéité :
 - Valeur référence V0 : V10 : V50 : V60 :
 - Dépression atteinte :
 - Durée de la mise sous pression :
- Test aux ultrasons :
 - Appareilréféréncé / vérifié le par
 - Test de bon fonctionnement avant contrôle : sonde R : réf., dB, sonde N : réf.,dB - OK – pas OK :
 - Vérification de la chaîne de mesure après contrôle par création d'une fuite artificielle maîtrisable
 - Résultat de l'épreuve d'étanchéité : Dépression atteinte (mbar) : – Dépression fin (mbar) :
 - Valeur de référence
 - Décibel liquide : Décibel aérien :
 - Valeurs mesurées :
 - Décibel liquide : Décibel aérien :
 - la durée :
- Situation de la fuite :
- Actions/Autres remarques :

Conclusion :

Le réservoir est étanche et peut rester en service. Une prochaine visite doit avoir lieu avant le /..... /.....

Une plaquette verte a été fixée et scellée sur la conduite de remplissage du réservoir le jour même du contrôle.

ou

L'étanchéité est assurée mais pas la conformité. Il faut y remédier dans les 6 mois. Le réservoir ne peut être rempli que pendant ces 6 mois, non renouvelable, prenant cours le mois du contrôle.

Une plaquette orange a été fixée et scellée sur la conduite de remplissage du réservoir le jour même du contrôle.

ou

Le réservoir n'est pas étanche et ne peut plus être rempli à l'issue de ce contrôle

Une plaquette rouge a été fixée et scellée sur la conduite de remplissage du réservoir le jour même du contrôle.

Le réservoir peut être réparé et être à nouveau contrôlé, mais ne pourra être rempli qu'à l'issue de ce nouveau contrôle si le réservoir est déclaré étanche. Avant la réparation du réservoir, l'exploitant doit faire vider, dégazer et nettoyer le réservoir par une société indépendante du technicien, de l'organisme agréé. Après la réparation des installations, l'exploitant fait réaliser un second test par un technicien agréé indépendant de la société ayant effectué les réparations afin de vérifier si les installations ont retrouvé leur étanchéité.

S'il n'est pas réparé, le réservoir doit être mis hors service. Le réservoir est soit vidé, nettoyé, dégazé et enlevé par une entreprise agréée, indépendante du technicien, de l'organisme agréé qui a réalisé le contrôle, qui traite des déchets dangereux. L'exploitant conserve les certificats de dégazage et d'évacuation. Soit s'il n'est pas possible d'enlever le réservoir, il est malgré tout vidé, nettoyé et dégazé par une entreprise agréée, indépendante du technicien, de l'organisme agréé qui a réalisé le contrôle, pour ensuite être rempli de sable ou d'un autre matériau inerte équivalent, pour lequel le fonctionnaire technique a donné son accord préalable. L'exploitant conserve les certificats de dégazage et d'inertage.

Le réservoir a fait l'objet d'un contrôle conformément aux prescriptions légales imposées par :

- 30 novembre 2000 - Arrêté du Gouvernement wallon modifiant le Titre III du règlement général pour la protection du travail en ce qui concerne les contrôles des dépôts de liquides inflammables et l'implantation et l'exploitation des stations-service (M.B. 17.01.2001)
- 8 mai 2003 - Arrêté ministériel dérogeant aux dispositions de l'article 590 du titre III du RGPT portant sur le contrôle d'étanchéité des dépôts de liquides inflammables en insérant une nouvelle technique de contrôle : le test en dépression (M.B. 19.03.2004)
- 17 juillet 2003 – Arrêté du Gouvernement wallon déterminant les conditions intégrales des dépôts de liquides combustibles en réservoirs fixes, à l'exclusion des dépôts en vrac de produits pétroliers et substances dangereuses ainsi que les dépôts présents dans les stations-service

Fait à en 3 exemplaires.

Signature du technicien

Signature de l'exploitant